



EPOXYKOR ZN-8

FARBA EPOKSYDOWA DO GRUNTOWANIA WYSOKOCYNKOWA

Kolory: szary metaliczny.

Baza: żywica epoksydowa utwardzana poliaminoamidem oraz pył cynkowy.

Zastosowanie: do gruntowania elementów konstrukcji stalowych, eksploatowanych w warunkach atmosfery morskiej, nadmorskiej, przemysłowej i miejskiej.

Charakterystyka: farba odznacza się bardzo dobrą przyczepnością do podłoża stalowego, piaskowanego, dobrą wytrzymałością mechaniczną, powłoka jest odporna na działanie wody, czynników atmosfery morskiej, miejskiej i przemysłowej. Zawartość cynku w suchej powłoce około 85 % wagowo.

Aplikacja: pędzel (małe powierzchnie z dodatkiem 20% rozcieńczalnika), natrysk hydrodynamiczny i pneumatyczny

Podczas malowania konieczne jest ciągle mieszanie farby, ze względu na osiadanie metalicznego pigmentu.

Parametry natrysku hydrodynamicznego:

- średnica dyszy 0,48-0,63 mm
- ciśnienie 20-25 MPa

Przygotowanie podłoża: powierzchnię stalową oczyścić do klasy czystości Sa 2 1/2 zgodnie z PN-EN ISO 8501-1:2008 podłoże przygotowane do malowania powinno być suche, pozbawione soli, tłuszczu i innych zanieczyszczeń.

Rozcieńczanie: rozcieńczalnikiem do wyrobów epoksydowych produkcji MALCHEM

Przygotowanie farby:

Składnik A farby dokładnie wymieszać, a następnie zmieszać ze składnikiem B (Utwardzacz 502) w proporcji:

	wagowo	objętościowo
Składnik A	100	100
Składnik B (Utwardzacz 502)	8	22

Farba jest gotowa do użycia po upływie 20 minut (w temp. 20+/-2°C). Czas przydatności mieszaniny do użycia 8 h (w temp. 20+/-2°C)

Warunki podczas prac malarskich:

- minimalna temp. podłoża 5°C, musi być wyższa od punktu rosy o co najmniej 3°C
- maksymalna względna wilgotność powietrza 60%
- dobra wentylacja na stanowisku pracy

Zalecana ilość warstw: 1-2

Wybrane parametry techniczne mieszaniny:

gęstość, g/cm ³ , (około) zawartość	2,3
LZO, g/l	380
rozpuszczalników, (około) % wag	17
zawartość substancji nielotnych, (około) % obj.	60
temperatura zapłonu, °C,	21
nie mniej niż krycie jakościowe	I
grubość warstwy, µm ("na mokro")	130
grubość powłoki, µm ("na sucho")	80
zużycie teoretyczne, dm ³ /m ²	0,13
zużycie teoretyczne, kg /m ²	0,29



Data aktualizacji: 2015-05-26

Czas wysychania (w temp. 20+/-2°C i wilgotności względnej 55+/-5%)

- stopień 1 (pyłosuchość), min	20
- stopień 3, h	1
- pełne utwardzenie, dni	7

do nałożenia kolejnych warstw

- minimalny w 20°C, h	1
- maksymalny, dni	30

Podane parametry mogą ulec zmianie wraz ze zmianą warunków otoczenia, ilości i grubości warstw.

Temperatura pracy: W suchej atmosferze powłoka może być poddana ciągłemu działaniu temp. 120°C. Dopuszcza się chwilowy wzrost do 150°C.

Następne wymalowania: farby poliwinylowe, akrylowe, epoksydowe i poliuretanowe

Przechowywanie: w zamkniętych pojemnikach z dala od ognia i źródeł ciepła. Przechowywać poza zasięgiem dzieci.

Temperatura przechowywania- od 5°C do 30 °C.

Norma: PN-C-81916:2001. Wyrób powinien odpowiadać wymaganiom normy przez 6 mies. od daty produkcji.

Ocena PZH: Atest higieniczny HK/B/0430/01/2015. Należy unikać wdychania par produktu i kontaktu wyrobu z oczami i skórą.