



EPOXYMAL ZB

FARBA EPOKSYDOWA

Kolory: ciemnoszary, brązowy

Baza: ciekła żywica epoksydowa utwardzana aminą, błyszcz żelaza, pigment przewodzący prąd elektryczny

Zastosowanie:

- do gruntowania elementów konstrukcji stalowych eksploatowanych w warunkach atmosfery morskiej, nadmorskiej, przemysłowej i miejskiej,
- do zabezpieczania wewnętrznych powierzchni zbiorników i instalacji wykorzystywanych na paliwa płynne i ciecze palne
- jako jednopowłokowy system epoksydowy do zastosowania wewnątrz pomieszczeń

Charakterystyka: farba odznacza się bardzo dobrą przyczepnością do podłoża stalowego, dobrą wytrzymałością mechaniczną, powłoka jest odporna na działanie wody, czynników atmosfery morskiej, miejskiej i przemysłowej oraz działanie roztworów kwasów i zasad, benzyn i oleju napędowego; powłoka wykazuje właściwości antystatyczne

Aplikacja: pędzel (małe powierzchnie z dodatkiem 20% rozcieńczalnika), natrysk hydrodynamiczny i pneumatyczny

Parametry natrysku hydrodynamicznego:

- średnica dyszy 0,28-0,38 mm
- ciśnienie 20-25 MPa

Przygotowanie podłoża: powierzchnię stalową oczyścić do klasy czystości Sa 2 1/2 zgodnie z PN-EN ISO 8501-1:2008, podłoże przygotowane do malowania powinno być suche, pozbawione soli, tłuszczu i innych zanieczyszczeń.

Rozcieńczanie: rozcieńczalnikiem do wyrobów epoksydowych produkcji MALCHEM

Przygotowanie farby:

Składnik A farby dokładnie wymieszać, a następnie zmieszać ze składnikiem B (Utwardzacz 509) w proporcji:

	wagowo	objętościowo
Składnik A	100	100
Składnik B (Utwardzacz 509)	20	30

Farba jest gotowa do użycia po upływie 20 minut (w temp. 20+/-2°C). Czas przydatności mieszaniny do użycia 1 h (w temp. 20+/-2°C)

Warunki podczas prac malarskich farby z Utwardzaczem 509:

- minimalna temp. podłoża -5°C, wolne od lodu i szronu
- maksymalna względna wilgotność powietrza 80%
- dobra wentylacja na stanowisku pracy

Zalecana ilość warstw: 1-3



Wybrane parametry techniczne mieszanki:

lepkość Brookfield 4/50 RPM, cP	1000-3000
gęstość, g/cm ³ , (około)	1,5
LZO, g/l	210
zawartość rozpuszczalników, % wag	14
zawartość substancji nietlotnych, % obj.	80(+/-2%)
temperatura zapłonu, °C, nie mniej niż	21
krycie jakościowe	I
grubość warstwy, µm ("na mokro")	100
grubość powłoki, µm ("na sucho")	80
zużycie teoretyczne, dm ³ /m ²	0,10
zużycie teoretyczne, kg /m ²	0,15

Czas wysychania (w temp. 20+/-2°C i wilgotności względnej 55+/-5%)

- stopień 1 (pyłosuchość), h	6
- stopień 3, h	9
- pełne utwardzenie, dni	7

do nałożenia kolejnych warstw

- minimalny, h	9
- maksymalny (w temp. 20+/-2°C), dni	30

Podane parametry mogą ulec zmianie wraz ze zmianą warunków otoczenia, ilości i grubości warstw.

Temperatura pracy: W suchej atmosferze powłoka może być poddana ciągłemu działaniu temp. 120°C. Dopuszcza się chwilowy wzrost do 150°C.

Następne wymalowania: farby poliwinylowe, epoksydowe i poliuretanowe

Przechowywanie: w zamkniętych pojemnikach z dala od ognia i źródeł ciepła. Przechowywać poza zasięgiem dzieci. Temperatura przechowywania- od 5°C do 30 °C.

Norma: PN-C-81916:2001. Wyrób powinien odpowiadać wymaganiom normy przez 12 mies. od daty produkcji.

Ocena PZH: Attest higieniczny HK/B/0430/01/2015. Należy unikać wdychania par produktu i kontaktu wyrobu z oczami i skórą.