

## MAKRYL HS

### GRUBOPOWŁOKOWA EMALIA AKRYLOWA NA POWIERZCHNIE STALOWE, STALOWE OCYNKOWANE, ALUMINIOWE

**Kolor:** szary, kolory RAL, DB 601, DB 701

**Baza:** mieszanina żywic akrylowych i żywicy poliestrowej, pigment antykorozyjny, pigment barierowy

**Charakterystyka:** Jednoskładnikowa, grubopowłokowa farba oparta na spoiwie akrylowym, dająca półmatową powłokę o bardzo dobrej przyczepności do podłoża, elastyczną i odporną mechanicznie. Powłoka odporna na działanie agresywnych czynników atmosfery przemysłowej oraz na okresowe działanie wody.

**Zastosowanie:** do malowania konstrukcji stalowych, stalowych ocynkowanych, aluminiowych gdzie wymagana jest wysoka wytrzymałość na czynniki mechaniczne oraz działanie agresywnej atmosfery przemysłowej, masztów przekaźnikowych, instalacji sygnalizacyjnych, stacji transformatorowych i podobnych konstrukcji, nadwodnych części statków, konstrukcji mostowych, do renowacji starych powłok chlorokauczukowych, winylowych i akrylowych, eksploatowanych w warunkach atmosferycznych.

Powłoka nie jest odporna na długotrwałe działanie alkoholi, paliw i olei mineralnych oraz całkowite zanurzenie w wodzie. Dopuszczalny jest chwilowy kontakt, np.: rozprysk.

#### Zalety:

- niska zawartość rozpuszczalników
- bardzo dobra wytrzymałość mechaniczna
- powłoka odporna na działanie wody, roztworów kwasów i zasad, czynników atmosfery morskiej, miejskiej i przemysłowej.
- krótki czas przemalowania (1h godzina)

**Przygotowanie podłoża:** powierzchnię stali lub żeliwa oczyścić do klasy czystości Sa 2 1/2 zgodnie z PN-EN ISO 8501-1:2008 podłoże przygotowane do malowania powinno być suche, pozbawione soli, tłuszczu i innych zanieczyszczeń, powierzchnia aluminiowa i ocynkowana powinna być zszorstkowiona, pozbawiona śladów korozji, soli, tłuszczu i kurzu

W przypadku konstrukcji eksploatowanych w atmosferze przemysłowej można stosować stopień przygotowania powierzchni stalowej St 2 z wyłączeniem zestawów lakierniczych dla środowisk korozyjnych C5

**Rozcieńczanie:** rozcieńczalnikiem do wyrobów akrylowych

**Aplikacja:** pędzel, natrysk pneumatyczny i hydrodynamiczny

Przy malowaniu pędzlem, wałkiem i natryskiem powietrznym może być konieczne nakładanie farby w kilku warstwach dla uzyskania zalecanej grubości powłoki.

W zależności od metody aplikacji efekt wizualny może się różnić (dla kolorów tj. RAL 9006, RAL 9007 i wszystkich zawierających pigment metaliczny zalecaną metoda aplikacji jest natrysk pneumatyczny).

#### Warunki podczas prac malarskich:

- minimalna temp. podłoża 5°C, musi być wyższa od punktu rosy o co najmniej 3°C
- maksymalna względna wilgotność powietrza 80 %

**Zalecana ilość warstw:** 1-2

#### Wybrane parametry techniczne:

gęstość, g/cm <sup>3</sup>	1,4
LZO, g/l	350
zawartość rozpuszczalników (około), % wag.	25
zawartość substancji nielotnych (około), % obj .	67
temperatura zapłonu, °C, nie mniej niż	24
zalecana grubość warstwy, µm (“na mokro”)	120

# Informacja techniczna

Data aktualizacji: 2014-06-16



**MALCHEM**  
FARBY ANTYKOROZYJNE

zalecana grubość powłoki, $\mu\text{m}$ ("na sucho")	80
zużycie teoretyczne, $\text{dm}^3/\text{m}^2$	0,12
zużycie teoretyczne, $\text{kg}/\text{m}^2$	0,17
<b>Czas wysychania</b> (w temp. $20\pm 2^\circ\text{C}$ i wilgotności względnej $55\pm 5\%$ )	
- stopień 1, min	15
- stopień 3, h	1
- całkowite wyschnięcie, h	168
do nałożenia kolejnych warstw	
- najkrótszy, h	1
- najdłuższy, dni	nieograniczony

Podane parametry mogą ulec zmianie wraz ze zmianą warunków otoczenia, ilości i grubości warstw.

**Przechowywanie:** w zamkniętych pojemnikach z dala od ognia i źródeł ciepła. Chronić dzieci przed dostępem do wyrobu. Temperatura przechowywania od  $5^\circ\text{C}$  do  $30^\circ\text{C}$

**Norma:** PN-C-81921:2004. Wyrób powinien odpowiadać wymaganiom normy przez 12 mies. od daty produkcji

**Uwaga.** Wyrób zawiera szkodliwe substancje lotne. Stosować w pomieszczeniach zamkniętych tylko przy sprawnie działającej wentylacji. Chronić dzieci przed dostępem do wyrobu.

*Powyższe informacje oparte są na naszej aktualnej wiedzy i doświadczeniu. Podajemy je w dobrej wierze. Z uwagi jednak na różnorodność metod i warunków aplikacji należy je weryfikować w konkretnych zastosowaniach. Wyklucza się więc odpowiedzialność i zobowiązania producenta poza warunki sformułowane w obowiązującej normie.*